

## Bowie-Dick Pacote Pronto

**Nome de produto:** *Vacuum test MONITORE*

**Indicador Químico Tipo 2 Bowie-Dick**

**Código Número:** *BD-134*

**Descrição:** O indicador Bowie-Dick *BD-134* pacote pronto, foi desenvolvido para monitorar diariamente autoclaves com bomba de vácuo e ciclos de pré-vácuo, em esterilizadoras a vapor, para descobrir vazamentos de ar, penetração inadequada de vapor e falhas da bomba de vácuo. O pacote de Teste foi projetado para uso único individual conforme a norma ISO 11.140-5.

O teste Bowie-Dick *BD-134* é colocado na autoclave no local mais difícil de se atingir as condições de esterilização, (normalmente acima do dreno, perto da porta) e em um ciclo de esterilização durante 3,5 a 4 minutos a 134°C.

A retenção de ar no pacote pode ser decorrente de falhas, que vão desde problemas com o equipamento (guarnições, válvulas etc..).

O indicador Bowie-Dick deve demonstrar uma mudança uniforme de cor após a exposição ao vapor saturado a 134°C por 3,5 a 4 minutos. O tempo de secagem não influi no processo e pode ser eliminado.

A tinta indicativa da folha de teste foi quimicamente formulada para reagir à presença do vapor saturado, sendo extremamente sensível à presença de ar, não contem metais pesados em sua formulação.

Uma correta exposição assegura a uniformidade da cor após a suficiente eliminação de ar do pacote.

### Instruções de uso

1. Faça um ciclo de pré-aquecimento, antes do teste, toda vez que o equipamento ficar parado mais que 60 minutos, pois o equipamento frio tende a acumular condensado nas tubulações de alimentação de vapor e na câmara externa, e isso prejudicar a performance do equipamento, podendo causar uma falha no teste.
2. É aconselhável a realização do teste antes do início de cada jornada de trabalho.
3. Coloque somente o pacote teste *BD-134* na autoclave, de preferência sobre o dreno da câmara. O teste deve ser realizado com ciclo de exposição de 3,5 a 4 min. à 134° C.
4. Após o término do ciclo, retire o pacote teste do equipamento e faça a leitura do resultado.
5. Preencha os campos de identificações contidas na folha de teste.

### Leitura da coloração da folha de Teste

Ao retirar o teste do pacote, verifique:

- O ideal é uma coloração preta e uniforme em toda a superfície da folha.
- São falhas no processo, sinais ou manchas que caracterizem que a mudança não foi uniforme.
- Excesso de tempo e umidade, vapor super aquecido, também podem ser demonstrados, através da apresentação da cor cinza ou manchas de umidade.

**Observação Quanto ao Resultado Cinza: o teste está *APROVADO***, porém este tipo de resultado indica um alerta.

São duas as possibilidades dele acontecer:

1. Super aquecimento ou vapor super aquecido.
2. Super exposição ao tempo.

Quando identificado o resultado cinza, apesar de aprovado o processo, o procedimento indicado é chamar um técnico, e peça para ele checar:

possibilidade 1 – Vapor super aquecido ou se a temperatura não está maior que 134°C no ponto de teste, eliminando esta

possibilidade, resta o fator tempo.

Possibilidade 2- A super exposição ao tempo pode ocorrer se a temperatura baixar constantemente, por exemplo, de 134°C. para 133,9°C, toda vez que isso acontece nos equipamentos microprocessados novos, o cronômetro para e segue somente quando a temperatura voltar a 134°C.

Outra possibilidade é a de que seu equipamento conseguiu retirar o ar com facilidade provocando uma rápida penetração do vapor e por consequência os 3,5 ou 4 minutos foram mais do que suficientes para haver a mudança para preto. Qualquer das hipóteses da segunda possibilidade, não indica um problema no equipamento, e sim que ele está trabalhando com toda sua capacidade de retirada de ar e geração de vapor em perfeito estado.

**Características físicas:**

**Dimensões:** 12,5cm X 11,5cm.

**Quantidade / Caixa:** 40 unidades.

**Limitações ambientais:**

**Armazenamento:** Temperaturas entre 0° a 38°C. e umidade normal (10-70%).

**Validade:** 60 meses da data de manufatura.

**Estabilidade do Produto:** Excelente antes e de depois de exposto.

**Classificações de padrões:**

**EN ISO 11140-1**, Classe 2 - **ISO 11140-5**

**Registro no MS.** Produto não considerado "Produto para Saúde" conforme Resolução – RDC 40 / 2015 de 26/08/2015.

**Cód. EAN:** 798190112916 **Cód. DUN:** 10798190112916

**MONITORE INDUSTRIA E COMERCIO EIRELLI**

**Atendimento ao Consumidor:** (11) 4134-2900

[www.monitorecme.com.br](http://www.monitorecme.com.br)