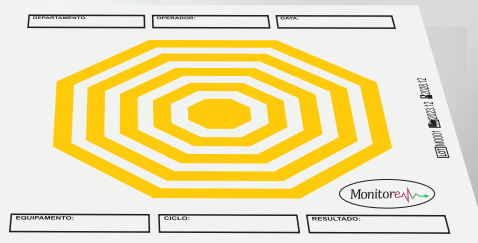


Bowie -Dick Pacote Pronto BD 134



REF: BD134

Descrição

O indicador **Bowie-Dick BD134** pacote pronto, foi desenvolvido para monitorar diariamente autoclaves com bomba de vácuo e ciclos de pré-vácuo, em esterilizadoras a vapor, para identificar vazamentos de ar, penetração inadequada de vapor e falhas da bomba de vácuo. O pacote de teste foi projetado para uso único individual conforme a norma ISO 11.140-4.

O teste **Bowie-Dick Bd134** é colocado na autoclave no local mais difícil de se atingir as condições de esterilização, (normalmente acima do dreno, perto da porta) e em um ciclo de esterilização durante 4 minutos a 134°C.

A retenção de ar no pacote pode ser decorrente de falhas, que vão desde problemas com o equipamento (guarnições, válvulas etc.).

O indicador **Bowie-Dick Bd134** deve demonstrar uma mudança uniforme de cor após a exposição ao vapor saturado a 134°C por 4 minutos. O tempo de secagem não influi no processo e pode ser eliminado.

A tinta indicativa da folha de teste foi quimicamente formulada para reagir à presença do vapor saturado, sendo extremamente sensível à presença de ar, não contém metais pesados em sua formulação.

Uma correta exposição assegura a uniformidade da cor após a suficiente eliminação de ar do pacote.

Instruções de uso

1. Faça um ciclo de pré-aquecimento, antes do teste, toda vez que o equipamento ficar parado mais que 60 minutos, pois o equipamento frio tende a acumular condensado nas tubulações de alimentação de vapor e na câmara externa, e isso prejudicar a performance do equipamento, podendo causar uma falha no teste.
2. É aconselhável a realização do teste antes do início de cada jornada de trabalho.
3. Coloque somente o pacote teste **Bowie-Dick Bd134** na autoclave, de preferência sobre o dreno da câmara. O teste deve ser realizado com ciclo de exposição de 4 min. à 134°C.
4. Após o término do ciclo, retire o pacote teste do equipamento e faça a leitura do resultado.
5. Preencha os campos de identificações contidas na folha de teste.

Características físicas:

Dimensões: 12,5cm X 11,5cm.

Quantidade / Caixa: 40 unidades. Limitações ambientais:

Armazenamento: Temperaturas entre 0º a 38ºC. e umidade normal (10-70%).

Validade: 60 meses da data de manufatura.

Estabilidade do Produto: Excelente antes e de depois de exposto.

Classificações de padrões:

EN ISO 11140-1, Classe 2 - ISO 11140-5

Registro no MS. Produto não considerado "Produto para Saúde" conforme Resolução – RDC 40 / 2015
Publicada no D.O.U.

Leitura da coloração da folha de Teste

Ao retirar o teste do pacote, verifique:

- O **ideal** é uma marrom acastanhado claro e uniforme em toda a superfície da folha.
- São **falhas** no processo, sinais ou manchas que caracterizem que a mudança não foi uniforme.
- **Excesso** de tempo e umidade, vapor super aquecido, também podem ser demonstrados, através da apresentação da cor cinza ou manchas de umidade.

*Observação: Quanto ao Resultado Cinza: o teste está **APROVADO**, porém este tipo de resultado indica um alerta. São duas as possibilidades dele acontecer:*

1. Super aquecimento ou vapor super aquecido.
2. Super exposição ao tempo.

Quando identificado o resultado cinza, apesar de aprovado o processo, o procedimento indicado é chamar um técnico, e peça para ele checar:

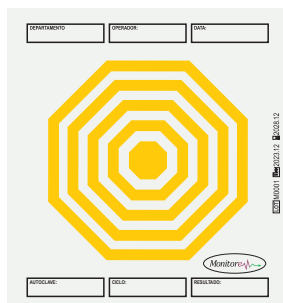
Possibilidade 1: Vapor super aquecido ou se a temperatura não está maior que 134°C no ponto de teste, eliminando esta possibilidade, resta o fator tempo.

Possibilidade 2: A super exposição ao tempo pode ocorrer se a temperatura baixar constantemente, por exemplo, de 134°C. para 133,9°C, toda vez que isso acontece nos equipamentos microprocessados novos, o cronômetro para e segue somente quando a temperatura voltar a 134°C.

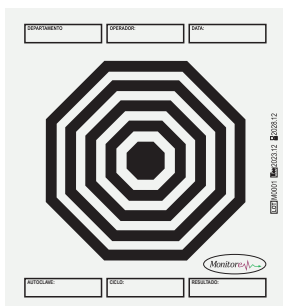
Outra possibilidade é a de que seu equipamento conseguiu retirar o ar com facilidade provocando uma rápida penetração do vapor e por consequência os 3,5 ou 4 minutos foram mais do que suficientes para haver a mudança para preto. Qualquer das hipóteses da segunda possibilidade, não indica um problema no equipamento, e sim que ele está trabalhando com toda sua capacidade de retirada de ar e geração de vapor em perfeito estado.

Guia de Interpretação de Resultados

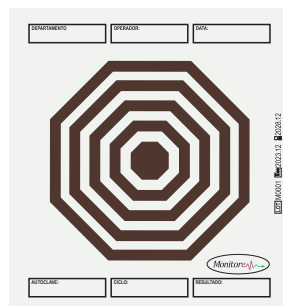
Bowie - Dick BD134



Antes de exposto

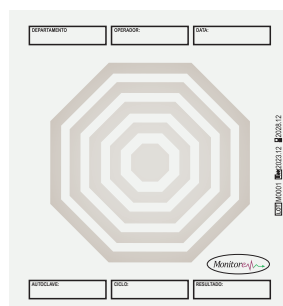
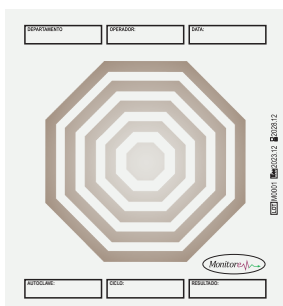


Aprovado



Aprovado

(com tempo excessivo de exposição)



Reprovados

